

rudy i metale nieżelazne

Rocznik · 58
2013
Listopad

CZASOPISMO NAUKOWO-TECHNICZNE
 STOWARZYSZENIA INŻYNIERÓW I TECHNIKÓW
 METALI NIEŻELAZNYCH



M I E S I Ę C Z N I K

Indeks 37495

Skrót tytułu (dla bibliografii)

Rudy Metale

SPIS TREŚCI:

Strona

CONTENTS:

Page

- | | | |
|--|-----|--|
| <i>Paul H., Prażmowski M., Morgiel J., Faryna M., Skuza W.:</i> | 603 | Przemiany fazowe w strefie połączenia blach zgrzewanych z wykorzystaniem energii wybuchu
Phase transformations in the bonding zone of explosively welded sheets |
| <i>Wiewiórowska S., Muskalski Z., Włoch K.:</i> | 610 | Analiza wpływu parametrów dwustopniowej obróbki cieplnej na strukturę i własności prętów ze stali C45 do zastosowań w konstrukcji półosi samochodowych
The analysis of influence the two-stage heat treatment process parameters on structure and properties wire rod made from C45 steel for use in construction of automotive drive half-shafts |
| <i>Mamala A., Ściężor W.:</i> | 615 | Ocena wpływu wybranych dodatków stopowych na ewolucję własności mechanicznych aluminium podczas obróbki cieplnej
Analysis of the selected alloying elements effect on the mechanical properties of aluminium strips during heat treatment |
| <i>Krawczyk J., Łukaszek-Solek A., Wojtaszek M.:</i> | 619 | Rola warunków odkształcenia w kształtowaniu się mikrostruktury stopu Ti6Al4V
The role of the deformation conditions in the evolution of the microstructure of Ti6Al4V alloy |
| <i>Ściężor W., Mamala A., Kwaśniewski P., Knych T., Kiesiewicz G.:</i> | 627 | Analiza porównawcza własności stopów aluminium serii 1xxx, 8xxx oraz 3xxx uzyskanych w linii TRC
Comparative analysis of the properties of 1xxx, 8xxx and 3xxx aluminum alloys obtained by TRC continuous casting method |
| <i>Krawczyk J., Śleboda T., Wojtaszek M.:</i> | 632 | Wpływ temperatury odkształcenia na rekrytalizację dynamiczną stopu Waspaloy
The influence of deformation temperature on the dynamic recrystallization of Waspaloy alloy |
| <i>Nikiel P.:</i> | 638 | Wpływ obróbki cieplno-plastycznej na mikrostrukturę spiekanej stali Fe-0,85Mo-0,6Si-1,4C
Influence of thermo-mechanical processing on the microstructure of sintered Fe-0.85Mo-0.6Si-1.4C steel |

<i>Prażmowski M., Paul H., Żok F.:</i>	644	Wpływ obróbki cieplnej na własności oraz strukturę bimetalu cyrkon/(stal węglowa) wykonanego technologią zgrzewania wybuchowego The effect of heat treatment on the properties of zirconium-carbon steel bimetal produced by explosion welding
<i>Krawczyk J., Łukaszek-Solek A., Śleboda T.:</i>	651	Wpływ temperatury i intensywności odkształcenia na mikrostrukturę stopu Inconel 718 The influence of the temperature and equivalent strain on microstructure of Inconel 718 alloy
<i>Gronostajski Z., Hawryluk M., Kaszuba M., Marciniak M., Smolik J., Zwierzchowski M.:</i>	659	Poprawa trwałości narzędzi do kucia na gorąco przez zastosowanie warstw hybrydowych Improving tool life for hot forging by the application of hybrid layers
<i>Mról S., Zaskórska A., Galka A., Bajor T.:</i>	664	Wytwarzanie bimetalowych prętów magnez-aluminium metodą zgrzewania wybuchowego Production of Mg-Al bimetallic bars using the explosive cladding method
<i>Romański P., Burdek M., Pilarczyk J. W.:</i>	668	Wpływ prędkości procesu wyciskania oraz metod uszlachetniania powierzchni wyciskanych profili ze stopu aluminium AlMgSi0,5 na wybrane parametry chropowatości Influence of the extrusion speed and methods of surface treatment of extruded profiles from the ALMGSi0,5 aluminium alloy on the selected parameters of surface roughness
<i>Wojtaszek M., Śleboda T., Łukaszek-Solek A.:</i>	673	Opracowanie i weryfikacja parametrów kucia matrycowego na gorąco wyprasek ze stopu Ti10V2Fe3Al Design and verification of the parameters of hot forging of Ti10V2Fe3Al alloy compacts
<i>Pawlicki J., Hyc K.:</i>	679	Naprężenie uplastyczniające i odkształcenie graniczne metali w warunkach złożonych obciążeń Flow stress and limit deformation of metals under complex loading conditions
<i>Garbiec D., Heyduk F., Gierzyńska-Dolna M.:</i>	684	Iskrowe spiekanie plazmowe jako efektywna metoda wytwarzania wyrobów z proszków spiekanych Spark plasma sintering as an effective method for the formation products from sintered powders
<i>Bartnicki J., Tomczak J., Bulzak T.:</i>	688	Przepychanie obrotowe wyrobów o zarysie śrubowym The rolling extrusion process for forming of products of helical outline
<i>Szczepanik S.:</i>	692	Lekkie materiały kompozytowe na osnowie proszku aluminium umocnione cząstkami węgla krzemu otrzymane przez kucie matrycowe i wyciskanie Light PM aluminium based composite reinforced with SiC particles processed by closed-die forging and extrusion
<i>Kwaśniewski P., Kiesiewicz G., Knych T., Mamala A., Kawecki A., Smyrak B., Ścieżor W.:</i>	698	Badania nad otrzymywaniem nanometrycznych materiałów kompozytowych typu Covetic Covetic nano-composite materials synthesis research
<i>Potoczek M., Śliwa R. E., Ligoda J.:</i>	704	Pianki korundowe do infiltracji metalami i polimerami Alumina Foams For Metals And Polymers Infiltration
<i>Knych T., Uliasz P., Piwowska-Uliasz M., Stępień P.:</i>	708	Badania procesu odkształcenia oraz charakteryzacja walcówek i drutów ze stopów AlZr otrzymanych z materiałów wsadowych o różnej zawartości cyrkonu Study of deformation process and characterization of rods and wires AlZr alloy obtained from input material with different content of zirconium
<i>Pernach M., Kuziak R., Pietrzyk M.:</i>	714	Problem doboru najlepszego modelu dla symulacji cyklu wytwarzania blachy ze stali DP Problem of selection of the best model for simulation of manufacturing chain for DP steel strips

<i>Nowak M., Płonka B., Remsak K., Najder A., Bigaj M., Klyszeński A.:</i>	720	Powłoki ochronne wytwarzane na przerabianych plastycznie stopach magnezu ZK60 i AZ80 Protective coatings on wrought magnesium ZK60 and AZ80 alloys
<i>Rauch Ł., Imiołek K.:</i>	726	Rekonstrukcja trójwymiarowych mikrostruktur stali jednofazowych Reconstruction of 3D material microstructures of one phase steels
<i>Milenin A., Byrska-Wójcik D. J.:</i>	731	Wieloskalowy numeryczny model ciągnięcia na zimno Drutów z niskoplastycznych stopów magnezu z uwzględnieniem mechanizmu utraty spójności The multiscale numerical model of cold wiredrawing process for magnesium alloys with low ductility with considering the fracture mechanism
<i>Rauch Ł., Nowak P., Trębacz L., Marciniak M., Pietrzyk M.:</i>	737	Propozycja wykorzystania automatów komórkowych do modelowania inicjacji i propagacji pęknięć w wyniku zmęczenia cieplnego Proposition of application of Cellular Automata to modeling crack initiation and propagation due to thermal fatigue
<i>Wierzbna A., Mróz S., Szota P.:</i>	743	Numeryczne modelowanie procesu walcowania Al-Mg-Al zmodyfikowaną metodą ARB Numerical modelling of the Al-Mg-Al rolling process of ARB modified method
<i>Miszczuk M., Paul H., Driver J. H., Maurice C.:</i>	748	Relacje dezorientacji w początkowych stadiach rekrytalizacji metali o sieci rsc o średniej i małej energii błędu ułożenia Disorientation relations during the early stages of recrystallization in medium and low SFE fcc metals
<i>Pater Z., Tomczak J., Bulzak T.:</i>	755	Obciskanie obrotowe w walcach śrubowych odkuwek stopniowanych pierścieni Rotary compression in helical rolls for producing stepped rings
<i>Bajor T., Krakowiak M.:</i>	760	Analiza rozkładu sił nacisku w procesie wyciskania stopu AZ31 zmodyfikowaną metodą ECAE Numerical analysis of pressure distribution in extrusion process of AZ31 alloy by modified ECAE method
<i>Perzyński K., Madej Ł., Kuziak R.:</i>	764	Modelowanie numeryczne mechanizmów pęknięcia w stalach DP z uwzględnieniem wpływu morfologii mikrostruktury Numerical modelling of fracture in DP steels based on digital microstructure representation
<i>Korzeń K., Knych T., Smyrak B., Gnielczyk M.:</i>	769	Pelzanie przewodowych drutów ze stopu AlMgSi typu EHC Creep of conductor wires from AlMgSi alloy type EHC
<i>Łukaszek-Solek A., Chyla P., Krawczyk J., Tokarski T., Lisiecki Ł.:</i>	775	Zachowanie się wewnętrznych nieciągłości podczas kucia matrycowego odkuwki ze stopu Ni-Fe-Mo The behavior of the internal discontinuities during closed-die forging of the Ni-Fe-Mo alloy forging
<i>Poplewska J., Paul H.:</i>	779	Zachowanie stopu aluminium AA1050 w procesie ECAP i rekrytalizacji z uwzględnieniem zmian teksturalnych Behavior of the AA1050 aluminum alloy in ECAP and recrystallization including texture changes
<i>Kopacz S., Szczerba M. S.:</i>	785	Zjawisko gigantycznego overshoot'u w zbliźnionych monokryształach Cu-8.5%at. Al Gigantic overshoot phenomenon in the pre-twinned Cu – 8.5%Al single crystals
<i>Rauch Ł., Bachniak D., Bzowski K.:</i>	789	Metodyka tworzenia statystycznie podobnego reprezentatywnego elementu objętościowego 3D Reconstruction of 3D microstructures of one phase materials
<i>Morel A., Mróz S., Stefanik A., Szota P., Dyja H.:</i>	794	Teoretyczno-doświadczalna analiza procesu walcowania prętów aluminiowych w trójwalcowej walcarni skośnej Theoretical-experimental analysis of the aluminum bars rolling process on three-high skew rolling mill

BIULETYNY
BULLETINS

<i>Woch M.:</i>	799	Biuletyn Instytutu Metali Nieżelaznych Bulletin of the Institute of Non-Ferrous Metals
<i>Kudelko J.:</i>	811	Światowy rynek metali nieżelaznych Global Non-Ferrous Metals Market

ISSN 0035-9696

KOLEGIUM REDAKCYJNE / EDITORIAL STAFF

Redaktor Naczelny: prof. zw. dr hab. inż. Józef Zasadziński.

Redaktorzy Tematyczni: Zastępca Redaktora Naczelnego: dr inż. Józef Czernecki, prof. IMN, prof. dr hab. inż. Ludwik Błaż, prof. dr hab. inż. Jan Butra, prof. dr hab. inż. Wojciech Libura, prof. zw. dr hab. inż. Andrzej Paulo, dr Mieczysław Woch, prof. IMN.

Redaktor statystyczny: dr inż. Joanna Gołębiwska-Kurzawska.

Sekretarz Redakcji: mgr Bożena Szklarska-Nowak.

Korekta: Marzena Rudnicka.

RADA NAUKOWA / EDITORIAL BOARD

Przewodniczący: prof. dr inż. Zbigniew Śmieszek.

Zastępca Przewodniczącego: prof. dr hab. inż. Leszek Blacha.

Sekretarz: mgr Kazimierz Poznański.

Członkowie: prof. zw. dr hab. inż. Andrzej Korbel — AGH Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, prof. dr Wojciech Z. Misiolek, Lehigh University USA, Norbert L. Piret, Piret & Stolberg, Niemcy, prof. Stanisław Rusz, VSB — Technical University of Ostrava, Czechy, prof. Pekka Taskinen — Aalto University, Finlandia.

RECENZENCI / REVIEWERS

Prof. dr hab. inż. Jan Dutkiewicz — Instytut Metalurgii i Inżynierii Materiałowej PAN, Kraków, prof. dr hab. inż. Henryk Dyja — Politechnika Częstochowska, Częstochowa, prof. dr hab. inż. Krzysztof Fitzner — AGH Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, prof. dr hab. inż. Zbigniew Gronostajski — Politechnika Wroclawska, Wrocław, prof. dr hab. inż. Franciszek Grosman — Politechnika Śląska, Gliwice, prof. dr hab. inż. Jan Kazior — Politechnika Krakowska, Kraków, dr hab. inż. Jerzy Łabaj, prof. Pol. Śl. — Politechnika Śląska, Gliwice, prof. dr hab. inż. Andrzej Łuszczkiewicz — Politechnika Wroclawska, Wrocław, dr hab. inż. Jarosław Mizera, prof. Pol. Warszawskiej — Politechnika Warszawska, Warszawa i inni desygnowani naukowcy.

Wersja papierowa jest wersją pierwotną.

Wszystkie artykuły o charakterze naukowym są opiniowane. Artykuły publikowane w naszym czasopiśmie w rankingu Ministerstwa Nauki i Szkolnictwa Wyższego otrzymują 7 pkt.

Adres Redakcji: 40-019 Katowice, ul. Krasińskiego 13, tel./fax 32 256-17-77.

Osoba kontaktowa: mgr Bożena Szklarska-Nowak.

Przesyłanie artykułów: 40-019 Katowice, ul. Krasińskiego 13 lub e-mail: redakcja@rudymetale.com.pl

Internet: <http://www.rudymetale.com.pl>, e-mail: redakcja@rudymetale.com.pl

Redakcja nie odpowiada za treść reklam i ogłoszeń.

Wydawca: Wydawnictwo Czasopism i Książek Technicznych SIGMA-NOT Sp. z o.o., ul. Ratuszowa 11, 00-950 Warszawa, skr. poczt. 1004, tel.: 22 818-09-18, 818-98-32, fax: 619-21-87. Internet: <http://www.sigma-not.pl>. Sekretariat: e-mail: sekretariat@sigma-not.pl. Prenumerata e-mail: kolportaz@sigma-not.pl. Informacje e-mail: informacja@sigma-not.pl. Dział Reklamy i Marketingu, ul. Ratuszowa 11, 00-950 Warszawa, skr. poczt. 1004, tel./fax: 22 827-43-65, tel. 22 619-22-41 wew. 215, e-mail: reklama@sigma-not.pl.

Format A4. Objętość 27,75 ark. druk. Druk ukończono w listopadzie 2013 r.

Rudy Metale: R58, nr 11, s. 599-816, 4 s. okładka, listopad 2013 r.

Druk i oprawa: DRUKAT Spółka z o.o., Katowice ul. Mikołowska 100a
