PROGRAM

# XII Konferencja

**ODKSZTAŁCALNOŚĆ METALI I STOPÓW OMIS‘2017**

**21-24 listopada 2017 r.**

**Łańcut - Zamek**

**21 listopada 2017**

|  |  |
| --- | --- |
| **1130** | Rejestracja uczestników (Hol Zamkowy)  |
| **od 1300** | Obiad (Kasyno Urzędnicze) |
| **15 00** | **Otwarcie konferencji (Gabinet Ordynata)****Prof. dr hab. inż. Tadeusz Markowski – Rektor Politechniki Rzeszowskiej****Prof. dr hab. inż. Zbigniew Gronostajski – Przewodniczący Sekcji Procesów Przeróbki Plastycznej Komitetu Metalurgii PAN**  |

## SESJA I

## WPROWADZAJĄCA

(Sala Balowa)

## Prowadzący sesję – *Prof. dr hab. inż.* Zbigniew Gronostajski

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **1515-1535** | *Magdalena M. Miszczyk, Henryk Paul* | ***Transformacje tekstury w procesie wyżarzania odkształco***[*nych struktur aluminium i jego stopów*](http://omis.prz.edu.pl/index.php?act=acc&acc=are&are=36) |
| **1535-1555** | *Arkadiusz Wierzba, Sebastian Mróz, Piotr Szota, Andrzej Stefanik, Renata Mola* | [*Wykorzystanie metody akumulacyjnego walcowania pakietowego do wytwarzania lekkich wielowarstwowych materiałów Al-Mg-Al*](http://omis.prz.edu.pl/index.php?act=acc&acc=are&are=17) |
| **1555-1615** | *Jan Dutkiewicz, Piotr Bobrowski, Stanislav Rusz, Ondrej Hilsner, Tomasz A. Tański, Wojciech Borek, Marek Łagoda, Paweł Ostachowski, Paweł Pałka, Grzegorz Boczkal, Dariusz Kuc, Eugeniusz Hadasik* | [*Rozdrobnienie ziarna jedno lub dwufazowych stopów MgLiAl po różnych metodach intensywnej deformacji jak TCAP, KOBO i Max strain*](http://omis.prz.edu.pl/index.php?act=acc&acc=are&are=12) |
| **1615-1645** | *Przerwa kawa/herbata* |  |
| SESJA II A (Gabinet Ordynata)*Gabinet Ordynata* |  |
| Prowadzący sesję – *Prof. dr hab. inż.* Józef Zasadziński |
| **1645-1705** | *Radosław Wartacz, Maciej Suliga* | [*Wpływ prędkości ciągnienia na własności cienkich drutów ocynkowanych ze stali średniowęglowej*](http://omis.prz.edu.pl/index.php?act=acc&acc=are&are=15) |
| **1705-1725** | *Piotr Osuch, Monika Walkowicz, Andrzej Mamala, Tadeusz Knych* | [*Prace rozwojowe nad przemysłową technologią produkcji drutów Zn-Al przeznaczonych do metalizacji natryskowej*](http://omis.prz.edu.pl/index.php?act=acc&acc=are&are=16) |
| **1725-1745** | *Maciej Suliga* | [*Wpływ prędkości ciągnienia na naprężenia własne w drutach ze stali wysokowęglowej*](http://omis.prz.edu.pl/index.php?act=acc&acc=are&are=10) |
| SESJA II B (Sala pod Widokami) |
| Prowadzący sesję – *Dr hab. inż.* Piotr Lacki |
| **1645-1705** | *Monika Walkowicz, Piotr Osuch, Małgorzata Zasadzińska, Beata Smyrak, Andrzej Mamala, Tadeusz Knych* | [*Badania zwilżalności powierzchni materiałów metalicznych w aspekcie poprawy jakości wyrobów gotowych*](http://omis.prz.edu.pl/index.php?act=acc&acc=are&are=6) |
| **1705-1725** | *Krzysztof Żaba, Jarosław Mizera,Tomasz Pieja, Sandra Puchlerska, Marcin Hojny* | [*Badania procesu kształtowania obrotowego z nagrzewaniem laserowym blach ze stopów niklu*](http://omis.prz.edu.pl/index.php?act=acc&acc=are&are=23) |
| **1725-1745** | *Krystian Franczak, Paweł Kwaśniewski, Grzegorz Kiesiewicz, Tadeusz Knych, Andrzej Mamala, Szymon Kordaszewski, Artur Kawecki, Wojciech Ściężor, Romuald Wycisk, Roman Majnusz, Bogusław Rybicki, Michał Śliwka* | ***Badania eksploatacyjne nowej generacji nakładek stykowych dedykowanych do kolejowych sieci trakcyjnych*** |
| **1800****1900** | *Kolacja (Kasyno Urzędnicze)**Nocna wizyta w Zamku* |

##  22 listopada 2017

|  |  |
| --- | --- |
| **830** | **Śniadanie (Kasyno Urzędnicze)** |

## SESJA III (Gabinet Ordynata)

**Prowadzący sesję – *Prof. dr hab. inż.* Andrzej Korbel**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **930-950** | *Ryszard B. Pęcherski* | [*Deformacja metali z udziałem wielopoziomowej hierarchii pasm ścinania – nowe spojrzenie*](http://omis.prz.edu.pl/index.php?act=acc&acc=are&are=44) |
| **950-1010** | *Zdzisław Nowak, Ryszard B. Pęcherski, Piotr Maj* | [*Niestabilność plastycznego płynięcia w stopie Inconel 718. Badania doświadczalne*](http://omis.prz.edu.pl/index.php?act=acc&acc=are&are=37) |
| **1010-1030** | *Marek Zwolak, Romana Ewa Śliwa, Beata Pawłowska* | ***Plastyczne płynięcie materiałów metalicznych o różnej strukturze materiału wsadowego w warunkach procesu KOBO*** |
| **1030-1100** | *Przerwa kawa/herbata* |  |
| SESJA IV A (Gabinet Ordynata)**Prowadzący sesję – *Dr hab. inż.* Wacław Muzykiewicz** |
| **1100-1120** | *Waldemar Łogin, Benon Szewczyk* | [*Wpływ geometrii połączenia kształtowego*](http://omis.prz.edu.pl/index.php?act=acc&acc=are&are=7) ***na rozkład grubości powłoki ochronnej*** |
| **1120-1140** | *Sebastian Mróz, Seweryn Wąsek, Piotr Szota, Andrzej Stefanik* | [*Wpływ układu wykrojów wydłużających na rozkład grubości warstwy platerującej prętów Al-Cu*](http://omis.prz.edu.pl/index.php?act=acc&acc=are&are=14) |
| **1140-1200** | *Krzysztof Żaba, Marcin Głodzik, Sandra Puchlerska, Grzegorz Włoch* | [*Dobór parametrów procesu kształtowania przyrostowego blach ze stopu aluminium 7075*](http://omis.prz.edu.pl/index.php?act=acc&acc=are&are=24) |
| **1300** | *Obiad (Kasyno Urzędnicze)* |  |
| SESJA IV B (Sala pod Widokami)**Prowadzący sesję – *Dr hab. inż.* Janina Adamus** |
| **1100-1120** | *Wojciech Ściężor, Paweł Kwaśniewski, Grzegorz Kiesiewicz, Radosław Kowal, Andrzej Mamala, Szymon Kordaszewski* | ***Badania nad procesem odlewania taśm ze stopów aluminium serii 6xxx metodą TRC oraz ich walcowania na zimno*** |
| **1120-1140** | *Andrzej Mamala, Paweł Kwaśniewski, Radosław Kowal, Wojciech Ściężor, Justyna Grzebinoga, Szymon Kordaszewski, Krystian Franczak* | ***Badania nad dystrybucją składników stopowych we wlewkach ze stopów aluminium serii 6xxx uzyskiwanych metodą ciągłego odlewania*** |
| **1140-1200** | *Kinga Korzeń, Tadeusz Knych, Beata Smyrak, Artur Kawecki, Joanna Rakowska* | ***Badania i analiza wpływu umocnienia odkształceniowego drutów Cu na ich odporność reologiczną*** |
| **1300** | *Obiad (Kasyno Urzędnicze)* |  |
| **SESJA V A (Gabinet Ordynata)**Prowadzący sesję – *Prof. dr hab.* inż. Jan Dutkiewicz |
| **1500-1520** | *Stanisław Buszta, Romana Ewa Śliwa, Piotr Myśliwiec, Robert Ostrowski* | ***Wpływ warunków procesu zgrzewania tarciowego z przemieszaniem (FSW) na inicjację uplastycznienia strefy połączenia liniowego cienkich blach*** |
| **1520-1540** | *Janina Adamus, Julita Winowiecka* | [*Wpływ wybranych parametrów procesu zgrzewania tarciowego z mieszaniem na jakość złączy aluminiowych*](http://omis.prz.edu.pl/index.php?act=acc&acc=are&are=3) |
| **1540-1600** | *Piotr Lacki, Anna Derlatka* | [*Wpływ zagłębienia narzędzia na jakość punktowych złączy zgrzewanych tarciowo z mieszaniem z zamknięciem krateru RFSSW wykonanych z blach ze stopów aluminium 2024-T3 i D16UTW*](http://omis.prz.edu.pl/index.php?act=acc&acc=are&are=1) |
| **1600-1630** | *Przerwa kawa/herbata* |  |
| **SESJA V B (Sala pod Widokami)**Prowadzący sesję – *Prof. dr hab. inż.* Andrzej Gontarz |
| **1500-1520** | *Dariusz Leśniak, Justyna Grzyb, Antoni Woźnicki, Alicja Wassermann, Mateusz Dziki, Krzysztof Zaborowski, Jacek Madura, Józef Zasadziński, Henryk Jurczak* | [*Ocena jakości kształtowników wyciskanych ze stopów AlMgSi przeznaczonych dla segmentu automotive*](http://omis.prz.edu.pl/index.php?act=acc&acc=are&are=32) |
| **1520-1540** | *Krzysztof Żaba, Jarosław Mizera, Marzanna Książek* | [*Wykorzystanie metod NDT do transformacji procesu specjalnego w sterowalny na przykładzie wytwarzania krytycznych części silników lotniczych*](http://omis.prz.edu.pl/index.php?act=acc&acc=are&are=28) |
| **1540-1600** | *Edward Stanisław Dzidowski, Adam Dzidowski* | [*Mapowanie wiedzy na temat współdziałania różnorodnych przyczyn katastroficznego rozwoju pęknięć w samolotach jako sposób na poprawę jakości ich projektowania, wykonania i niezawodności eksploatacyjnej*](http://omis.prz.edu.pl/index.php?act=acc&acc=are&are=22) |
| **1600-1630** | *Przerwa kawa/herbata* |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **1630** | Zebranie Sekcji Teorii Procesów Przeróbki Plastycznej Komitetu Metalurgii PAN (Gabinet Ordynata)  |
| **18 30** | ***Uroczysta Kolacja Jubileuszowa******Jubileusz Profesora Józefa Zasadzińskiego******Koncert Jubileuszowy (Sala Balowa)*** |

**23 listopada 2017**

|  |  |
| --- | --- |
| **830** | Śniadanie (Kasyno Urzędnicze) |
| SESJA VI A (Gabinet Ordynata)Prowadzący sesję – *Prof. dr hab. inż.* Maciej Pietrzyk |
| **930-950** | *Konrad Lis, Zbigniew Pater* | [*Analiza numeryczna walcowania skośnego odkuwki stopniowanego wałka ze stopu aluminium 6061*](http://omis.prz.edu.pl/index.php?act=acc&acc=are&are=40) |
| **950-1010** | *Szczepan Witek* | [*Numeryczna analiza wpływu anizotropowej przewodności cieplnej w kręgu taśmy stalowej na rozkład temperatury i poziom naprężeń własnych*](http://omis.prz.edu.pl/index.php?act=acc&acc=are&are=5) |
| **1010-1030** | *Grażyna Ryzińska, Stanisław Kut, Volodymyr Kushch* | [*Zastosowanie*](http://omis.prz.edu.pl/index.php?act=acc&acc=are&are=19)***różnych metod homogenizacji w obliczeniach modułu Younga kompozytów typu diament-metal*** |
| **1030-1100** | *Przerwa kawa/herbata* |
| SESJA VI B (Sala pod Widokami)**Prowadzący sesję – *Dr hab. inż.* Tadeusz Balawender** |
| **930-950** | *Konrad Adamus* | [*Minimalizacja deformacji złączy FSW za pomocą ciekłego azotu*](http://omis.prz.edu.pl/index.php?act=acc&acc=are&are=2) |
| **950-1010** | *Agata Wrońska, Jacek Andres, Tomasz Altamer, Krzysztof Młodziński* | [*Wpływ długości trzpienia narzędzia na mikrostrukturę i wytrzymałość mechaniczną złączy FSW blach ze stopów Al 7075*](http://omis.prz.edu.pl/index.php?act=acc&acc=are&are=18) |
| **1010-1030** | *Piotr Myśliwiec, Romana Ewa Śliwa, Robert Ostrowski* | ***Wpływ warunków realizacji procesu FSW na efekt łączenia cienkich blach ze stopu 2024-T3*** |
| **1030-1100** | *Przerwa kawa/herbata* |  |
| SESJA VII A (Gabinet Ordynata)Prowadzący sesję – *Dr hab. inż.* Krzysztof Kubiak |
| **1100-1120** | *Justyna Grzebinoga, Andrzej Mamala, Wojciech Ściężor, Radosław Kowal, Szymon Kordaszewski, Małgorzata Zasadzińska* | ***Badania nad nowymi stopami na bazie aluminium przeznaczonymi na napowietrzne przewody elektroenergetyczne o podwyższonej obciążalności prądowej*** |
| **1120-1140** | *Bartłomiej Płonka, Piotr Korczak, Krzysztof Remsak, Magdalena Bieda-Niemiec* | [*Wpływ procesu wyżarzania wyrobów ze stopów magnezu serii AZ na ich właściwości użytkowe*](http://omis.prz.edu.pl/index.php?act=acc&acc=are&are=31) |
| **1140-1200** | *Justyna Grzyb, Dariusz Leśniak, Antoni Woźnicki, Krzysztof Zaborowski* | [*Wpływ warunków obróbki cieplnej na właściwości wytrzymałościowe wyciskanych stopów aluminium serii 5xxx z dodatkiem Sc*](http://omis.prz.edu.pl/index.php?act=acc&acc=are&are=35) |
| **1300** | *Obiad (Kasyno Urzędnicze)* |  |
| SESJA VII B (Sala pod Widokami)Prowadzący sesję – *Dr hab. inż.* Maciej Suliga  |
| **1030-1050** | *Wacław Muzykiewicz, Łukasz Kuczek, Marcin Mroczkowski, Marcin Wieczorek* | [*Numeryczna analiza wpływu układu otworów na efektywny moduł Younga blachy perforowanej*](http://omis.prz.edu.pl/index.php?act=acc&acc=are&are=13) |
| **1050-1110** | *Marcin Wieczorek, Wacław Muzykiewicz, Marcin Mroczkowski, Łukasz Kuczek, Paweł Pałka* | ***Efektywny moduł sprężystości wzdłużnej blachy stalowej DC01 z heksagonalnym układem otworów cylindrycznych*** |
| **1110-1130** | *Grzegorz Kiesiewicz* | ***Nowoczesny system podwieszenia kolejowej sieci trakcyjnej*** |
| **1300** | *Obiad (Kasyno Urzędnicze)* |  |
| **SESJA VIII A (Gabinet Ordynata)**Prowadzący sesję – *Prof. dr hab. inż.* Andrzej Kocańda |
| **1500-1520** | *Paweł Widomski, Marcin Kaszuba, Maciej Zwierzchowski* | ***Analiza trwałości wkładek matrycowych do kucia na gorąco widłaka wykonanych ze stali 1.2343 i Unimax*** |
| **1520-1540** | *Jacek Michalczyk* | [*Analiza procesu kucia koła zębatego stożkowego z zębami skośnymi w matrycy obrotowej*](http://omis.prz.edu.pl/index.php?act=acc&acc=are&are=21) |
| **1540-1600** | *Maciej Zwierzchowski* | [*Wybrane aspekty zużycia narzędzi kuźniczych*](http://omis.prz.edu.pl/index.php?act=acc&acc=are&are=9) |
| **SESJA VIII B (Sala pod Widokami)**Prowadzący sesję – *Dr hab. inż.* Sebastian Mróz |
| **1500-1520** | *Małgorzata Zasadzińska, Tadeusz Knych, Beata Smyrak, Bartosz Jurkiewicz* | [*Ewolucja eutektycznych tlenków Cu2O podczas procesu ciągnienia drutów z miedzi w gat. ETP*](http://omis.prz.edu.pl/index.php?act=acc&acc=are&are=45) |
| **1520-1540** | *Bartosz Jurkiewicz, Tadeusz Knych, Beata Smyrak, Andrzej Mamala, Andrzej Nowak, Małgorzata Zasadzińska* | [*Badania wpływu parametrów procesu ciągnienia na wytrzymałość zmęczeniową drutów aluminiowych i miedzianych*](http://omis.prz.edu.pl/index.php?act=acc&acc=are&are=41) |
| **1540-1600** | *Michał Jabłoński, Andrzej Nowak, Justyna Grzebinoga, Bartosz Jurkiewicz* | [*Badania parametrów siłowych proces ciągnienia stopu Cu przy zastosowaniu wybranych środków smarnych*](http://omis.prz.edu.pl/index.php?act=acc&acc=are&are=42) |

|  |  |
| --- | --- |
| **1630** | *Wizyta w Muzeum Przemysłu* |
| **2000** | ***Kolacja***  |

**24 listopada 2017**

|  |  |
| --- | --- |
| 830 | **Śniadanie (Kasyno Urzędnicze)** |

|  |
| --- |
| **SESJA IX A (Gabinet Ordynata)**Prowadzący sesję – *Dr hab. inż.* Andrzej Mamala |
| **930-950** | *Marek Nowicki, Tomasz Sadowski* | [*Rozwój deformacji i uszkodzenia cienkościennych łączonych profili skrzynkowych, pod wpływem trójpunktowego cyklicznego zginania*](http://omis.prz.edu.pl/index.php?act=acc&acc=are&are=4) |
| **950-1010** | *Stanisław Kut, Grażyna Ryzińska, Bernadetta Niedziałek* | [*Weryfikacja eksperymentalna wpływu modelu materiałowego na zachowanie się materiału elastomerowego w różnych schematach obciążenia*](http://omis.prz.edu.pl/index.php?act=acc&acc=are&are=34) |
| **1010-1030** | *Dariusz Leśniak, Krzysztof Żaba, Józef Zasadziński, Adam Sury, Marek Wojtas, Henryk Jurczak* | [*Modułowy, dedykowany system ekspertowy wspomagający proces wyciskania kształtowników ze stopów aluminium*](http://omis.prz.edu.pl/index.php?act=acc&acc=are&are=25) |
| **1030-1100** | *Przerwa kawa/herbata* |  |
| **SESJA IX B (Sala pod Widokami)**Prowadzący sesję – *Prof. dr hab. inż.* Feliks Stachowicz |
| **930-950** | *Monika Hyrcza-Michalska* | [*Badania wpływu odkształcenia plastycznego na strukturę i właściwości mechaniczne konstrukcji tłoczonych z nadstopów niklu*](http://omis.prz.edu.pl/index.php?act=acc&acc=are&are=20) |
| **950-1010** | *Krzysztof Żaba, Marcin Madej, Grzegorz Szwachta, Sandra Puchlerska, Dawid Gracz* | [*Dobór materiałów na narzędzia w procesie kształtowania obrotowego osiowosymetrycznych elementów lotniczych ze stopów niklu*](http://omis.prz.edu.pl/index.php?act=acc&acc=are&are=27) |
| **1010-1030** | *Krzysztof Żaba, Sandra Puchlerska, Tomasz Pieja* | [*Badania właściwości i struktury elementów wytworzonych metodą jednopunktowego przyrostowego kształtowania blach ze stopów niklu*](http://omis.prz.edu.pl/index.php?act=acc&acc=are&are=26) |
| **1030-1100** | *Przerwa kawa/herbata* |  |

|  |
| --- |
| **SESJA X (Gabinet Ordynata)**Prowadzący sesję – *Prof. dr hab. inż.* Ryszard Pęcherski |
| **1100-1120** | *Andrzej Skrzat, Victor Eremeyev, Feliks Stachowicz* | [*Analiza deformacji i naprężeń w ażurowych elementach metalowych z zastosowaniem mikropolarnej teorii sprężystości*](http://omis.prz.edu.pl/index.php?act=acc&acc=are&are=11) |
| **1120-1140** | *Mojtaba Biglar, Feliks Stachowicz, Tomasz Trzepiecinski* | [*Analiza naprężeń w ceramice piezoelektrycznej za pomocą metody elementów brzegowych*](http://omis.prz.edu.pl/index.php?act=acc&acc=are&are=43) |
| **1140-1200** | *Andrzej Gontarz, Piotr Surdacki, Grzegorz Winiarski* | ***Zjawiska ograniczające proces walcowania pierścieni*** |
| **1200** | Forum dyskusyjne podsumowujące Zamknięcie Konferencji |
| **1230** | **Obiad (Kasyno Urzędnicze)**Wyjazd uczestników |